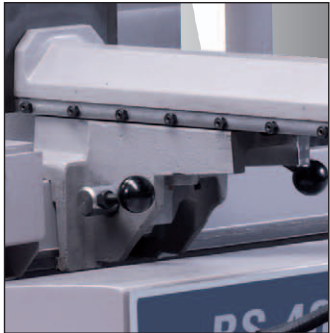


01.



02.



**IT -** La segatrice semiautomatica idraulica per il taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm e carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama.

Spazzola pulisci lama motorizzata. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama; spazzola pulisci lama motorizzata. (02.) Morsa idraulica con guide regolabili scorrevole trasversalmente al piano di lavoro ad avvicinamento rapido. (01.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rotanti di carico con rullo di supporto da 450 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. Comando elettrico orientabile, led di controllo e amperometro assorbimento motore, interruttore magnetotermico lucchettabile, bobina di minima tensione e pulsante di emergenza.

Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni montato su ralla a rulli diam. 460 mm con cuscinetto reggispinta precaricato.

**EN -** Semiautomatic hydraulic bandsaw, for medium and heavy steelwork, mitre cutting up to 60° left and 45° right.

(02.) Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Adjustment of the blade tension from the front side of the saw-frame, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel saw frame with tubular section, pulleys 360 mm diameter. (01.) Mechanical device (position sensor) that allows the saw frame to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 450 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table.

Adjustable bar stop, blade-cleaning brush, bi-metal blade.

Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro pump. Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the saw frame to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

➔ Incremento della durata vita lama e velocità di taglio con lama altezza 34 mm.

Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.

➔ Elevata tensione del nastro di 2000 kg / cm<sup>2</sup> con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

High tension 2000 kg / cm<sup>2</sup> adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	310	280	400X250	0° 280X150 max 140X80 min	3~
45°	280	270	300X220		3~
45°	280	270	300X220		
60°	210	200	200X200		
1 0 2	1.5/2.2	37/74	H 34	680	B 1530 L 1787 H 2240 h 940
1	2.2	18÷100	s 1.1		
			L 4020		