

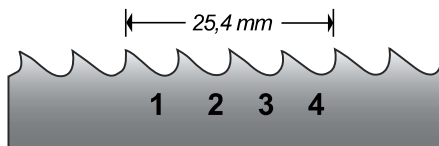
Valg av tanning i solide emner

Tanningen indikerer tannavstand. Viktig for valg av tanning er båndsagbladets kontaktlengde i arbeidsstykket for å sikre riktig skjæretrykk og tilrekkelig sponplass. Bladet skal ikke ha mindre enn 3 og ikke flere enn 24 tenner i inngrep i materialet til enhver tid.

Konstant tanning

Tanning (TPI=tenner pr tomme) er antall tanngroper over et spenn på 25,4 mm. Konstant tanning har en jevn og lik tannavstand.

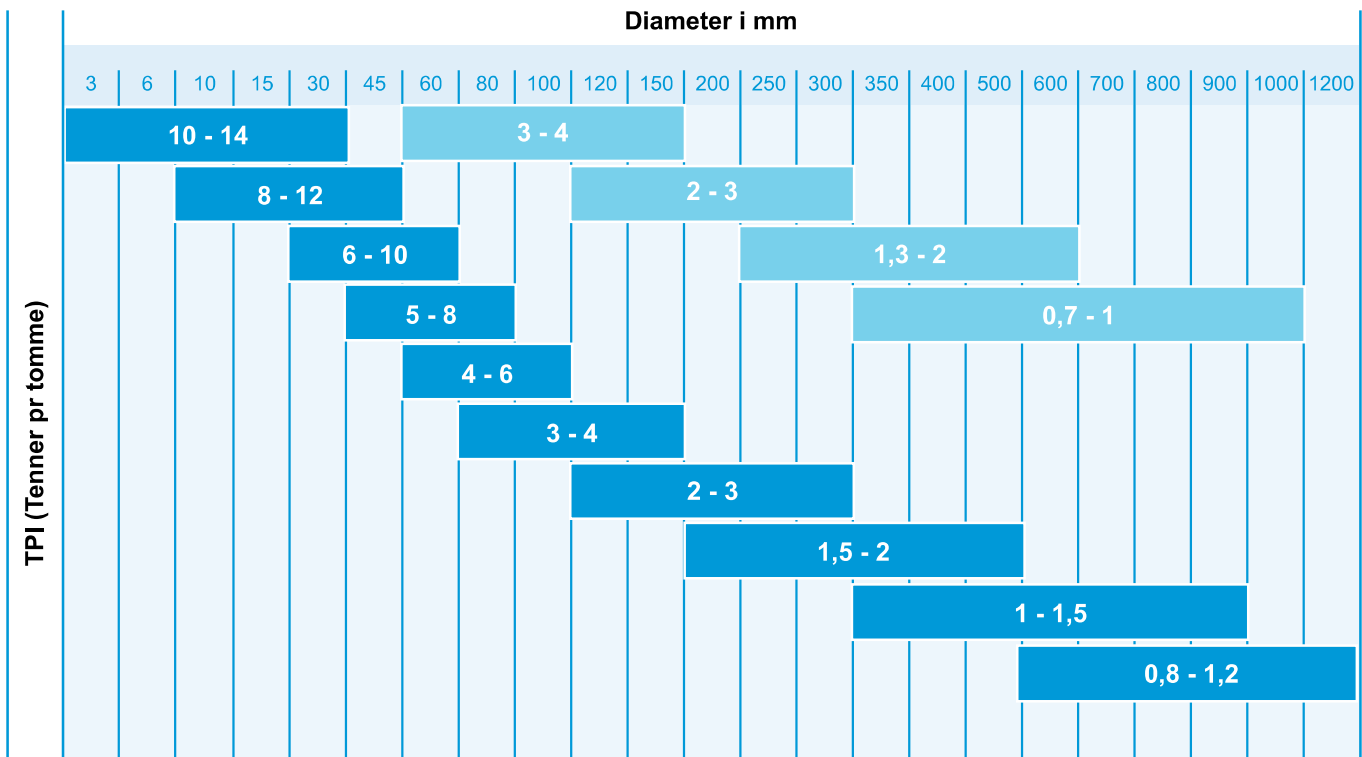
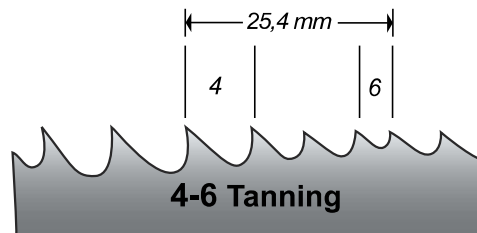
- Brukes hovedsaklig for massive materialer i kraftige båndsager



Variabel tanning

Variabel tanning har varierende avstand mellom tennene for å redusere vibrasjoner. Man identifiserer tannantallet på et blad ved å måle tanngropen på den fineste og groveste tannen i et sett.

- Brukes til de fleste sageformål
- Best for saging av bjelker, rør, profiler og andre applikasjoner som er utsatt for vibrasjoner.



 Bi-Metall

 Hard Metall

