

IT - Segatrici a nastro automatiche a montante, adatte per taglio di profilati e pieni di medie e grosse dimensioni, dotate di controllo numerico per gestione rotazione arco motorizzata da 60° destra a 60° sinistra e programmazione lunghezze del carro avanzatore.

L'arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Inizio e fine taglio con lama inclinata rispetto al piano macchina.

Il controllo numerico consente di impostare e memorizzare oltre 90 programmi di taglio, con quantità, lunghezze, ed angolazioni differenti. Tastiera di programmazione integrata con CNC, posizionata su consolle mobile, display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. (01.) La rotazione dell'arco avviene su cuscinetti precaricati di grosse dimensioni tramite motoriduttore e motore auto frenante con encoder per la lettura della posizione. Il bloccaggio automatico della rotazione arco è idraulico. (03.) Morsa orizzontale idraulica con ganasce tonde che garantisce il perfetto bloccaggio in tutte le angolazioni su entrambi i lati del materiale.

Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Tensionamento lama tramite un sistema elettromeccanico ((02.) tramite cilindro idraulico sui modelli 802 - 1202).

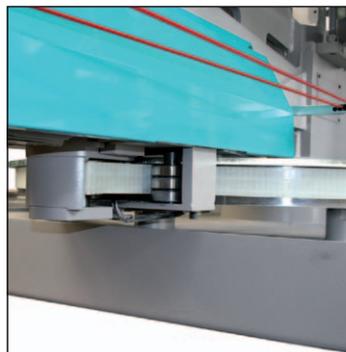
Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Variatore elettronico di velocità nastro di serie. Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

EN - Fully automatic twin column bandsaws with hydraulic lowering of the bow and automatic mitering with integrated NC control.

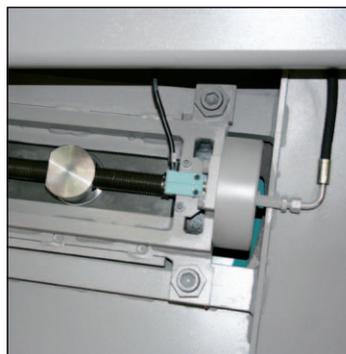
Especially conceived for cutting medium and big size of profiles, beams, pipes and also solids. Possibility to cut with variable angle from 60° left to 60° right controlling with NC feeding and the mitering. Steel sawframe with big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise, (01.) worktable supported by a central pivot with preloaded bearings. The rotation of the machine is made with self braking motor and linear encoder positioned at a high distance from the center of rotation for highest positioning precision. Hydraulic brake system of the rotation. The CNC driver allows setting and memorizing more than 90 cutting programs, with different cutting lengths, quantities and angles. From the console it can be regulated the speed of feeding and force of cutting.

KTECH series, against the common use the canted sawframe allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing down of sawing rates. The feeder clamping system of the material is equipped with an hydraulic device allowing to move transversally and to recuperate the non linearity of material and bundles to be cut. Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight.

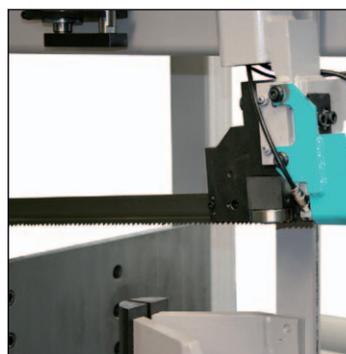
(03.) Vice is horizontal with shaped jaws adapted to lock the material from all the directions. Band-guides with carbide pads, complete with hardened, tempered grinded lateral bearings. The guides are easily adjustable. The mobile band-guide is automatically kept near the cutting area. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch ((02.) through hydraulic cylinder on version 802 - 1202), immediate stop in case of breaking down or wrong tension. Automatic detection start/end cut points. Blade cleaning done by two adjustable metal brushes driven by the pulleys.



01.



02.



03.



Rulliera di scarico / unloading roller table - OPTIONAL



Pressore verticale idraulico di serie per ottimizzare il bloccaggio del materiale ed evitare vibrazioni durante il taglio (Optional K TECH 702).

Vertical hydraulic vice ensure a perfect locking of the material and avoid any vibrations. (Optional K TECH 702).



Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale di serie, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze.

"Clean cut" due to standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant.



Centralina idraulica a risparmio energetico di serie (non prevista sul modello KS 702 rotazione manuale), completa di filtro di aspirazione ad immersione fornita con riduttori di pressione morse. Durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non serve pressione idraulica la centralina si spegne, garantendo quindi un notevole risparmio di energia.

Hydraulic unit of new design with new low noise pump and locking valves on all the movements, with vice pressure reducers. Most processes are carried out with switched off hydraulic unit that allows a considerable saving of energy and maintains low the oil temperature.



Esempio di tagli / Cutting sample:

Ciclo per tagli a punta.
Edge cut cycle.

Ciclo automatico.
Automatic cycle.



Carro avanzatore su guide lineari a ricircolo di sfere con struttura indipendente dalla rulliera di sostegno del materiale, disponibile nelle lunghezze da 3000 o 6000 mm. Motore indipendente controllato da encoder per garantire un preciso e veloce posizionamento. Doppia apertura delle ganasce avanzatore per favorire il carico di materiale non rettilineo.

Available on 3 or 6 meters long, the feeding system is on a rail separated by the roller loading table. It moves on linear ball guides with geared-motor driven by inverter and controlled by a linear encoder and mechanical clamping. This technology allows optimal speed and precision of position and length.

*K TECH 702 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES									
□ 0°	520	450	680x400	□ 0° 500 X 400	3	2900 (F3000)	H 34 s 1,1 L 5870	h B L	H B 5400 L 3300 H 2500 h 900 (F3000)
▤ 45°	470	430	470x400						
▥ 45°	470	430	470x400						
▧ 60°	280	280	280x380						
▨ 60°	310	310	310x380						
					m/1'				
					15÷100				
K TECH 802 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES									
□ 0°	680	640	820x610	□ 0° 800 X 350	4,5	4800 (F3000)	H 41 s 1,3 L 7260	h B L	H B 5850 L 3700 H 2700 h 815 (F3000)
▤ 45°	550	550	550x600						
▥ 45°	550	550	550x580						
▧ 60°	370	370	370x600						
▨ 60°	370	370	370x450						
					m/1'				
					15÷100				
K TECH 1202 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES									
□ 0°	680	640	1250x600	□ 0° 800 X 350	5,5	5300 (F3000)	H 54 s 1,6 L 8140	h B L	H B 5750 L 4200 H 2750 h 850 (F3000)
▤ 45°	680	600	870x600						
▥ 45°	680	600	840x600						
▧ 60°	580	530	550x450						
▨ 60°	550	450	550x450						
					m/1'				
					15÷90				

*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor