

Valg av båndsağblader

Bladtype	IKKE-METALLER	IKKE-JERNHOLDIG	STÅL OG LEGERINGER				Side
			Bearbeidningsgrad				
			LETTE	MODERATE	VANSKELIGE	VELDIG VANSKELIG	
	<ul style="list-style-type: none"> • Tre • Plast • Gummi 	<ul style="list-style-type: none"> • Aluminium • Kobber • Messing • Automatstål 	<ul style="list-style-type: none"> • Stål • Lavkarbon • Legert stål 	<ul style="list-style-type: none"> • Høykarbon • Verktøystål • Smistål 	<ul style="list-style-type: none"> • Syrefaste stål • Titan • Nikkelbaserte legeringer 	<ul style="list-style-type: none"> • Høynikkellegeringer • Duplex og superlegeringer 	
BI-METALL For høyeste produktivitet og laveste kostnad for de fleste metallsageoperasjoner							
Silencer GP	Lengre levetid		Bi-metallblad med lengre levetid for generelle formål			12	
Silencer Plus		Beste all-round blad for flerbruksoperasjoner				13	
StructurALL		Beste valg for bjelker, rør og buntkapping				14	
StructurALL Coated		StructurAll med forbedret bladlivslengde				15	
Penetrator		Beste valg for de fleste høyproduksjonsformål				16	
Penetrator Prime		Penetrator med forbedret varme-og slitestyrke				17	
Penetrator Coated		Penetrator med hard overflate for bedre inngrep og forbedret bladlivslengde				18	
Supreme				Det mest aggressive blad med både variabel tannhøyde og vigg		19	
Supreme Coated				Supreme med forbedret bladlivslengde		20	
ASTRO	Lengre levetid	Beste allround valg for varierende applikasjoner				21	
HARDMETALL For de tøffeste og mest slpende operasjoner som genererer høye skjæretemperaturer og rask bladslitasje							
STS			For høy produksjon og lang levetid i massive emner			22	
T3P		Høy produksjonsrate			Ultimate tann for de tøffeste materialene	23	
T7P					Forbedret inngrep	24	
TCN-F		(Aluminium) støpegods				25	
T3N				Settherdede stempelstenger		26	
STC	Grafitt					26	
KARBONSTÅL For lett-kappede materialer som genererer lite varme og liten bladslitasje							
Dart	Herdet rygg som tillater høy båndspenning og høy mating					27	
Olympia	Tre					28	
KORNBELAGTE For saging av materialer som er for harde, for sprø eller for slpende for saging med tannet blad							
Tungsten Grit	For harde, slpende metaller mellom 42 og 65 HRC					29	
Diamond	De hardeste materialer. Ikke stål!					30	
KNIVBÅND							
Straight Knife Edge	Myke, elastiske materialer					31	
Scalloped Edge	Medium elastiske materialer					32	
Wavy Edge	Filt og slanger					33	
V-Tooth	Myk plast og fast skum					34	
Honey Comb	Alle honeycomb materialer, papp emballasje					35	

