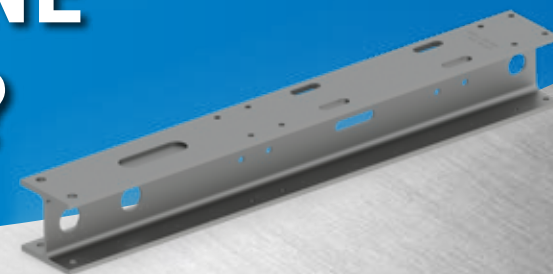
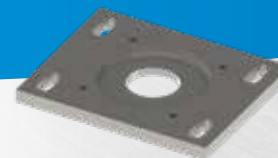
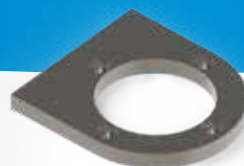
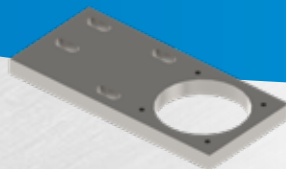
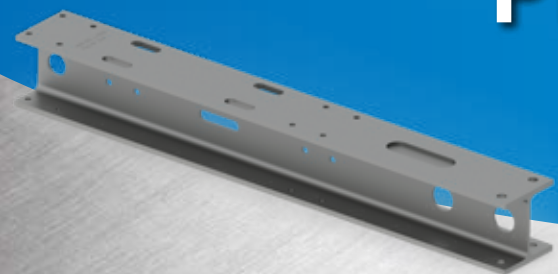
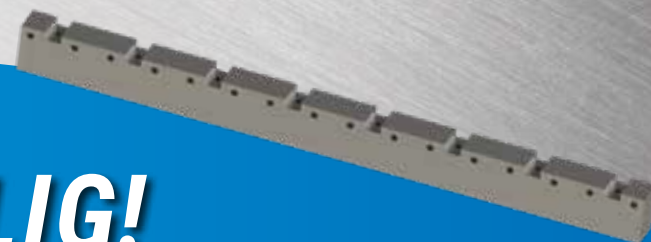
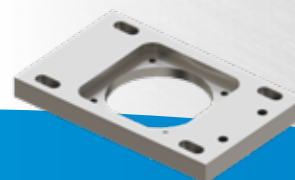
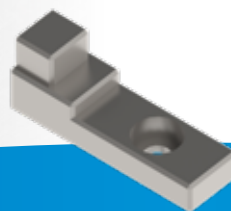
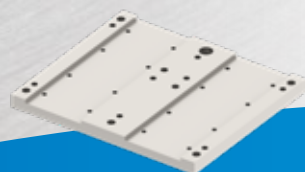
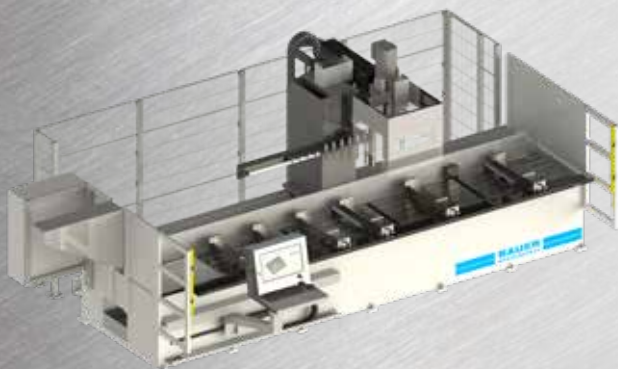


PRODUSERE DISSE DELENE UTEN CNC-KUNNSKAP?



**VI HAR MASKINEN FOR
AUTOMATISERING VED
BORING OG FRESING**



ENKLERE ER IKKE MULIG!

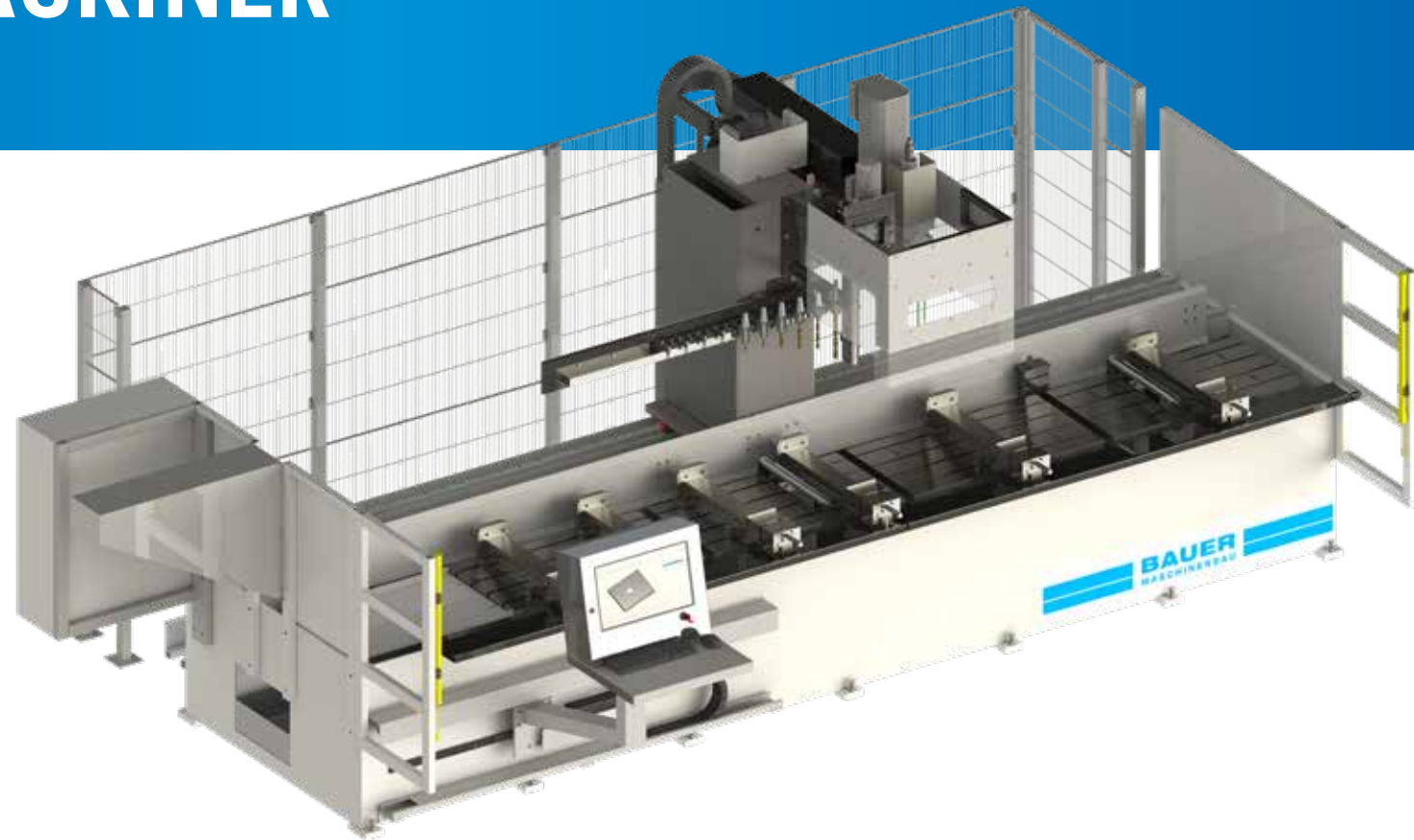
BOHRMAX MASKINER

TEKNISKE DETALJER:

- automatisk verktøyfestesystem
- Verktøyveksler med 10 verktøyplasser
- Lysbarriere på operatørsiden
- flyttbart kontrollpanel
- Verktøyholder SK 40
- Skjerm 21" PC-nettverk
- Office lisens
- Palletering av arbeidsstykker
- Ulike arbeidsområder med egne nullpunkter
- Kjølevæske

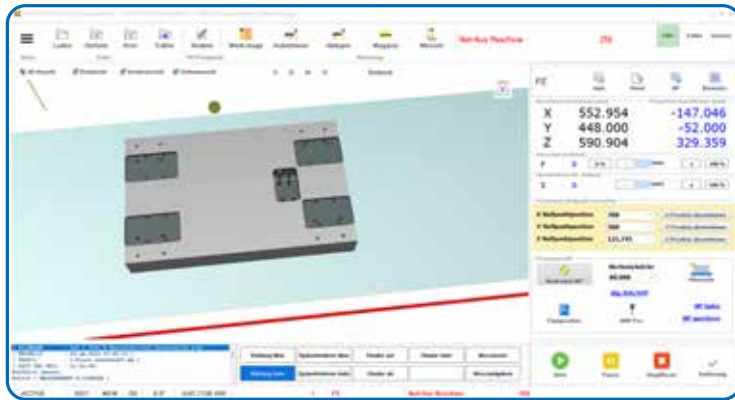
OPSJONER:

- Bevegelig lysbarriere for pendelbearbeiding
- Stikker
- Sponttransportør
- Gjerde på baksiden
- Tåkesmøring
- Sikkerhets laserskanner



BOHRMAX Z	Z 20	Z 30	Z 40	Z 60	Z 80	Light 30 L	Light 60 L
X- akse vandring mm	2050	3200	4200	6300	8100	3050	6000
Y- akse vandring mm	620	620	620	620	620	400	400

UTVIKLET FRA PRAKSIS FOR PRAKSIS



**DET FINNES INGEN CNC-KONTROLL
SOM ER ENKLERE Å BRUKE PÅ MARKEDET!**

ETTER NOEN MINUTTER KAN
ALLE PROGRAMMERE DELER.

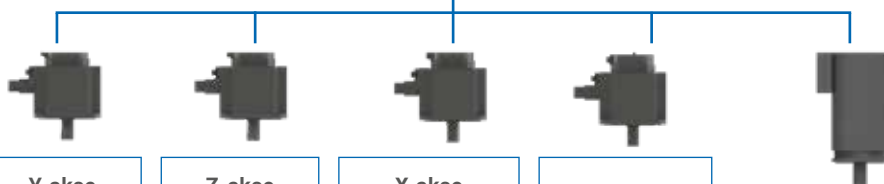
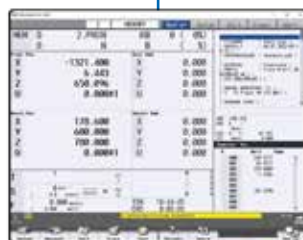
CNC systemer slutter her.
På toppen bruker vi vår **Bauer kontroll C80**.
Enkleste betjening.
CNC-prosess i bakgrunnen.



MITSUBISHI SERVODREV

AV HØY KVALITET

OG **KRAFTIG CNC**
I BAKGRUNNEN



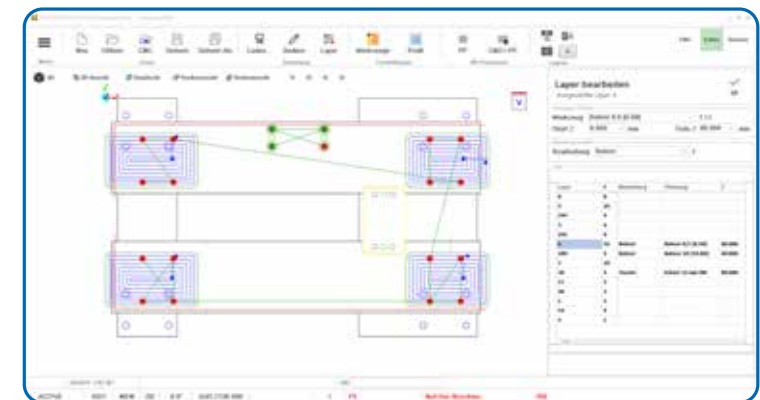
Y-akse
maks 8 m/min

Z-akse
maks 8 m/min

X-akse
maks 25 m/min

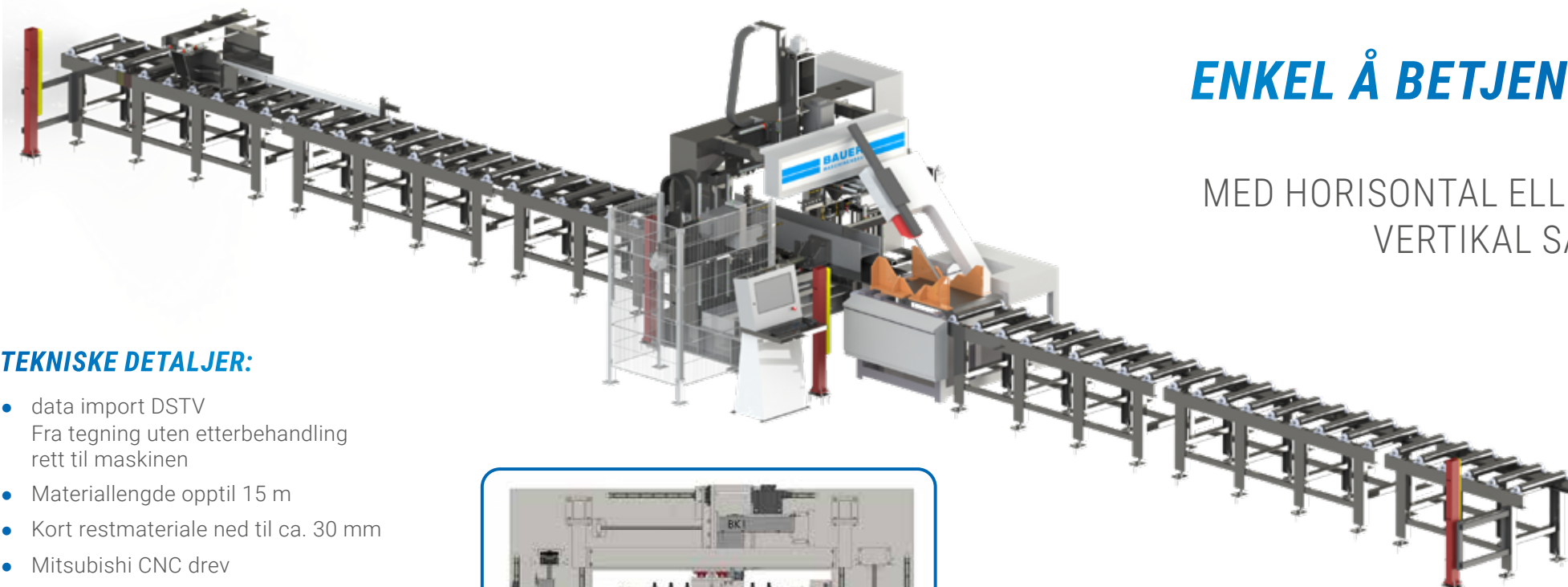
Verktøyveksler

**Mitsubishi høyttelses
servospindelmotor**
opptil 5000 omdr



ENKEL DXF DATA IMPORT
SIMULERING
VISING AV MASKINERINGSTIDER

CNC SAG-OG BOREMASKIN MED 3 BOREHODER

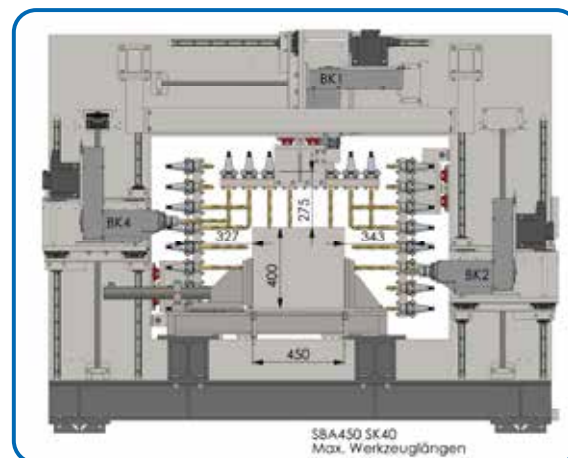


ENKEL Å BETJENE!

MED HORIZONTAL ELLER
VERTIKAL SAG

TEKNISKE DETALJER:

- data import DSTV
Fra tegning uten etterbehandling
rett til maskinen
- Materiallengde opptil 15 m
- Kort restmateriale ned til ca. 30 mm
- Mitsubishi CNC drev
- Robust design
- Drivmotor 5 kW
- Høy nøyaktighet på grunn av
servomotorer og kuleskruespindel



**ENKLERE ER
IKKE MULIG!**

